

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：霞飞诺眼镜工业（苏州）有限公司（公章）



填报日期：2025.3.1

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

ANDREA GRASSINI

法人代表签字：ANDREA GRASSINI

2025年 3 月 1 日

EAR
工业
32

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

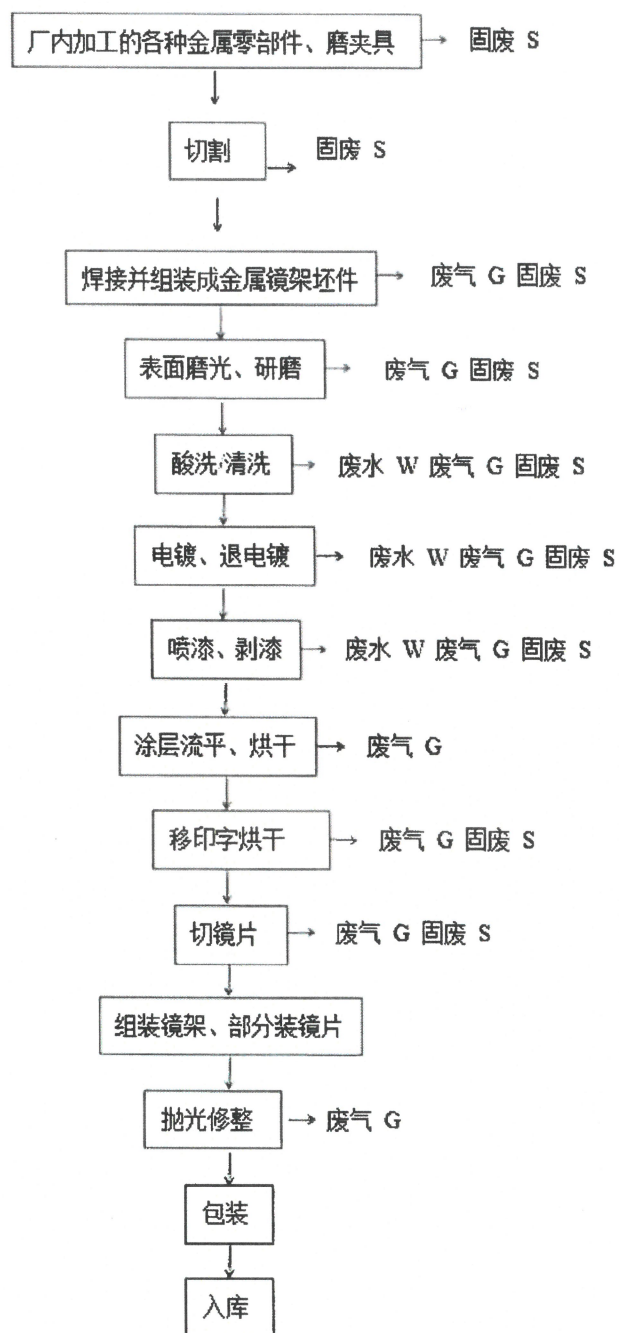
霞飞诺眼镜工业(苏州)有限公司成立于 2007 年 01 月 25 日，注册地位于苏州工业园区东长路 1 号，法定代表人为 FABIO ROPPOLI。经营范围包括设计、研发、生产眼镜产品和零部件及所需模具，销售本公司所生产的产品并提供相关服务；从事本公司生产产品的同类商品及眼镜原材料的批发、进出口、佣金代理（拍卖除外）及相关配套业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量 (t)
塑料眼镜架 金属眼镜架 注塑眼镜架 铜铸装饰件	醋酸纤维板、不锈钢 金属板、注塑粒子、 铍铜	150 万付 350 万付 100 万付 200 万件	电镀污泥 336-054-17	20
			电镀废液 336-054-17	1
			镀金废物 336-057-17	1
			退电镀废液 336-066-17	1
			乳化液 900-006-09	6
			废包装容器（小于 20L）、 抹布、擦拭纸 900-041-49	18.5
			200L 以下化学空桶 900-041-49	10
			表面处理废 336-054-17	380
			废油漆渣 900-252-12	12
			废酸 900-300-34	8
			废油 900-210-08	5
			废齿轮油 900-217-08	1
			废液压油 900-218-08	1
			有机树脂 900-015-13	1
			表面处理污 336-064-17	150
			废活性炭 900-039-49	15
			脱漆废渣 900-256-12	1

NDU
飞
苏
159

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺



其中“电镀、退电镀”工艺中产生的镀金废物

表3 废物组分、特性（详见附件）					
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态
镀金废物	金	0.1	腐蚀性	☐	固态 ☒
	钯	0.05	毒性	☒	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☒
			腐蚀性	☐	固态 ☐
			毒性	☐	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐
			腐蚀性	☐	固态 ☐
			毒性	☐	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	镀金废物	桶装	塑料桶	1000KG	是

表2 废物运输情况	
(1) 危险废物在运输要严格按照《危险废物污染防治技术政策》进行，符合交管部门运输相关规定。 (2) 危险废物运输使用专用危险废物运输车进行运输，配有危险废物运输资格的驾驶员和押运员。 (3) 运输车辆要安装GPS定位系统，设置危险废物运输专用警示牌等。 (4) 在运输途中，按照汽车行驶安全规定严格执行，不准超载、不准超速，安全可靠、平稳运输。 (5) 危险废物在转运装车时应采用人工搬运，不可使用吊钩吊运以防止包装物破损、危险废物渗漏。 (6) 运输过程中，保证包装物结构完整，运输过程中将在车底及四周用聚乙烯薄膜进行阻漏，防止散落。 (7) 严格按照危险货物运输的管理规定，以减少运输过程中的二次污染和可能造成的对环境风险影响。	
运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐	

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

运输路线：霞飞诺眼镜工业（苏州）有限公司-----沪常高速-----常嘉高速-----沪昆高速-----济
广高速---福银高速---广吉高速---宁兴高速---南韶高速---赣州绕城高速-----大广高速
-----南韶高速---乐广高速-----广州环城高速---广佛江珠高速-----广佛江珠高速到南山路
出口-----励福公司



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

(1) 委托专业危险废物运输公司进行运输, 严格按照《危险废物污染防治技术政策》进行。制定突发环境事故的污染防治应急预案, 主要是防止危险废物转移过程中发生交通事故包装物破损造成危险废物散落污染环境。

(2) 运输过程中配备污染防治应急救援队伍, 配备编织袋、塑料桶、灭火器、河沙、医疗急救箱等必要的应急污染防治设备, 确保在事故发生时能快速做出反应。

(3) 发生交通事故造成包装物破损散落时, 应第一时间及时报告各有关单位和事故地环保部门, 设置警戒, 请求支援, 告知危险废物特性, 购置包装袋及时清理散落物, 防止污染水体。

(4) 在有关单位和部门人员的指导下, 负责指导、协调突发性环境污染事故的应对工作。协助有关部门发布预警通告。告知或转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员并进行妥善安置。

(5) 做到半小时内向当地人民政府报告, 与前来处理的单位和部门查清原因, 采取一切紧急补救措施。同时封堵污染源, 立即调集环境应急所需物资和设备对已排污染物采取补救措施, 减轻污染的影响。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

(1) 危险废物在运输过程严格按照《危险废物污染防治技术政策》进行。

(2) 转运危险废物的包装物应根据危险废物的特性, 应不易破损、老化、变形, 能有效的防止液态物质渗漏和扩散。本项目使用塑料编织袋内衬塑料薄膜袋。危险废物的包装物必须贴有标签, 标签按国家标准所要求的分类标识标注危险废物的名称、成分、重量、特性以及应急联系方法。

(3) 危险废物在转运装车时应采用人工搬运, 不可使用吊钩吊运以防止包装物破损。

(4) 危险废物运输过程中应保证包装物结构完整。本项目运输中将在车底及四周用聚乙烯薄膜阻漏。

(5) 要严格按照危险货物运输的管理规定进行危险废物的运输, 以减少运输过程中的二次污染和可能造成的环境风险。

(6) 要随车押运、全程录像, 直至废物运输车辆安全到达目的地。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

(1) 采用配置有危险废物收集运输功能的专用运输车进行运输。

(2) 从移出单位出发前, 在汽车上需准备备用的防爆手电筒、千斤顶、钢丝绳绳、警告标志、编织袋、塑料桶、灭火器、河沙、医疗急救箱放置在车上, 以备事故的应急救援处理用。

(3) 起运前公司联系人需及时告知环保部门, 建立好运输记录: 汽车运输单位、车辆牌号、司机、装载数量; 同时告知运输单位所拉固体废物的物理化学性质和应急处理的方法。

(4) 在发生事故的时候, 应按照事故严重性、紧急程度和可能波及的范围, 对突发性环境污染事故的进行分级。当有关信息证明突发性环境污染事故发生或者发生的可能性增大时, 应按照相关应急预案执行。并加强与当地环保部门联系, 取得当地环保部门的支持; 并迅速疏散周围无关人员和周边群众, 在隔离泄漏污染区的同时, 及时拨打 119 报警, 请求消防专业人员救援, 同时及时保护好、控制好现场。也可以拨打 110 和 120, 取得当地公安局、交警队及附近医疗单位的支持。

(5) 在事故报告的时候, 司机除及时组织当地人员施救, 对现场进行妥善处理, 使用车上备用的袋、桶转移固体废物, 力争把事故造成的环境污染等影响控制在最小范围内, 并同时与公司的联系人取得联系。

(6) 公司联系人在得到通知后, 双方单位马上告知各自的环保部门, 启动公共突发事件应急救援预案; 公司的联系人尽最大能力组织施救, 确保不发生环境污染事故。

(7) 救护人员必须根据泄漏品的性质和毒物接触形式, 选择适当的防护用品, 加强应急处理个人安全防护, 防止处理过程中发生伤亡、中毒事故的发生。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：励福（江门）环保科技有限公司	
危废经营许可证编号：440704160518	有效期：2022-6-20-----2027-6-19
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：【收集、贮存、利用】有机树脂类废物和其他废物（HW13 类中的 900-015-13 和 HW49 类中的 900-039-49，仅限含贵金属的废离子交换树脂和废活性炭）共 119 吨/年，表面处理废物、含铜废物和无机氰化物废物（HW17 类中的 336-054~057-17、336-062-17、336-066-17，HW22 类中的 397-004-22、397-005-22 和 HW33 类中的 336-104-33、900-028-33、900-029-33，仅限电镀废液和污泥）共 8000 吨/年，其他废物（HW49 类中 900-045-49，仅限电子废物）1600 吨/年，其他废物（HW49 类中的 900-041-49，仅限含氰包装物）5 吨/年，废催化剂 24 吨/年（HW50 类中的 900-048-50，仅限钯、铂催化剂），总计 9748 吨/年。	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

① 金回收工艺

金的回收工艺流程见图 2-6，主要包括脱金、电解、粗金溶解、王水还原等工序。

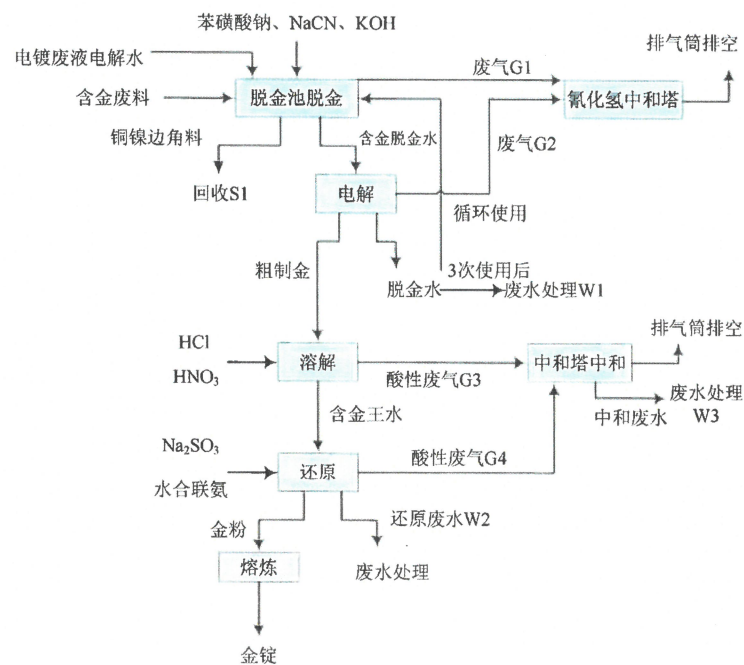
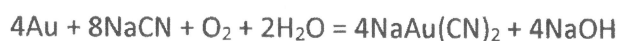


图 2-6 金的回收工艺流程及产污环节示意图

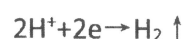
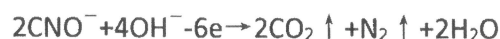
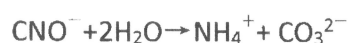
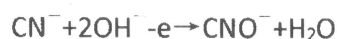
◆ 脱金

首先将固体含金废料（无需破碎）放入脱金水槽（材质 PPR），脱金水（主要成分为苯磺酸钠、氢氧化钾）与水按 1: 9 的比例配制，另加入 10g/L 氰化钠。原辅料加料方式液体采用泵输送，固体采用人工投料，下同。化学反应原理为：



◆ 电解

在电解槽（材质 PPR）内对含金脱金水进行电解，分离出粗制金。主要电解化学反应为：



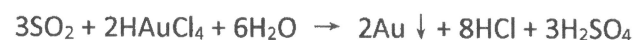
◆ 粗金溶解

在搪瓷反应釜内将电解所得的粗制金用王水溶解。



◆ 王水还原

在搪瓷反应釜内用 Na_2SO_3 和水合联氨将王水中的金还原出来。



以上工艺过程均在常温下进行。

◆ 熔炼

将还原得到的粗金用不锈钢托盘采用马福炉加热熔炼得到纯金锭。

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车牌号	接收单位	接收日期
2024-10-14	1	20243205150536	镀金废物	336-057-17	0.2086	江门市安达运输有限公司	粤 J55988	励福（江门）环保科技有限公司	2024-10-19
合计									

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填写