

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 苏州纳微科技股份有限公司 （公章）



填报日期： 2025 年 6 月 16 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2025 年 6 月 16 日



第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

苏州纳微科技股份有限公司是专业从事高精度、高性能和高附加值微球材料的研发、生产、销售和技术服务的国家高新技术企业，拥有大规模精准制备微球的自主核心专利技术，致力于成为全球领先的微球产品与应用的顶尖品牌，是世界上能提供最多微球品种与规格的公司之一。

纳微科技于 2007 年投产，拥有单分散色谱填料的精准制备技术、表面功能化技术和规模化生产能力；产品涵盖硅胶正相、反相、HILIC、手性填料，聚合物反相、离子交换、疏水层析、亲和层析（Protein A、金属螯合、苯硼酸）、固相萃取、凝胶渗透色谱及特殊功能填料；还提供色谱柱、磁珠、标准颗粒、分析检测、分离纯化实验技能培训及分离纯化整体解决方案。纳微科技已实现大规模出口高性能色谱填料到欧、美、日、韩等国家和地区的国际知名制药和色谱企业，成为世界色谱行业的领军企业之一。

纳微科技现有生产能力为：十八烷基修饰二氧化硅微球 1.5 吨/年、22500L/年蛋白 A 亲和层析介质、医用琼脂糖微球 20 吨/年，小试研发能力为 100 千克/年琼脂糖系列层析介质、300 千克/年手性药物分离技术研发、1500 千克/年单分散软胶微球研发、400 千克/年高载量耐碱亲和层析介质研发、10 千克/年新型磁分离介质研发能力，另给客户id提供分离纯化技术“50 个/年生物大分子纯化方法和 50 个/年小分子分离技术”。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
含汞废试剂和含汞废液	废汞	1 吨/年	含汞废物 HW29(900-022-29)	1 吨/年

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

质量部实验室做实验产生的少量含汞废液，并无相关工艺。

表 3 废物组分、特性（详见附件）				
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
含汞废物	汞	95	腐蚀性 ☐ 毒性 ☒ 易燃性 ☐ 反应性 ☐ 感染性 ☐	固态 ☐ 半固态 ☐ 粉末态 ☐ 颗粒态 ☐ 液态 ☒

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	含汞废物	桶	/	/	有

表 2 废物运输情况 运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 阜新供联物流有限公司/辽宁鹰展物流有限公司具备“危险废物”及 6 类 1 项运输资质；车辆驾驶员、押运员全部持证上岗；危险废物专用车辆按照国家标准悬挂危险标识，并配备应急器材和安全防护实施。 运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐ 运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图） 起点：途径地市：江苏省苏州市、常州市—安徽省马鞍山市、安庆市—湖北省黄石市、咸宁市—湖南省岳阳市、常德市、湘西州—贵州省铜仁市 途径路线：苏州纳微科技股份有限公司-中环北线-沪常高速-江宜高速-沪武高速-合安高速-沪渝高速-麻阳高速-杭瑞高速-长张高速-杭瑞高速-吉首枢纽-杭瑞高速-南兴线-X052-到达贵州省铜仁银湖化工有限公司含汞废物处置厂 （如下图）



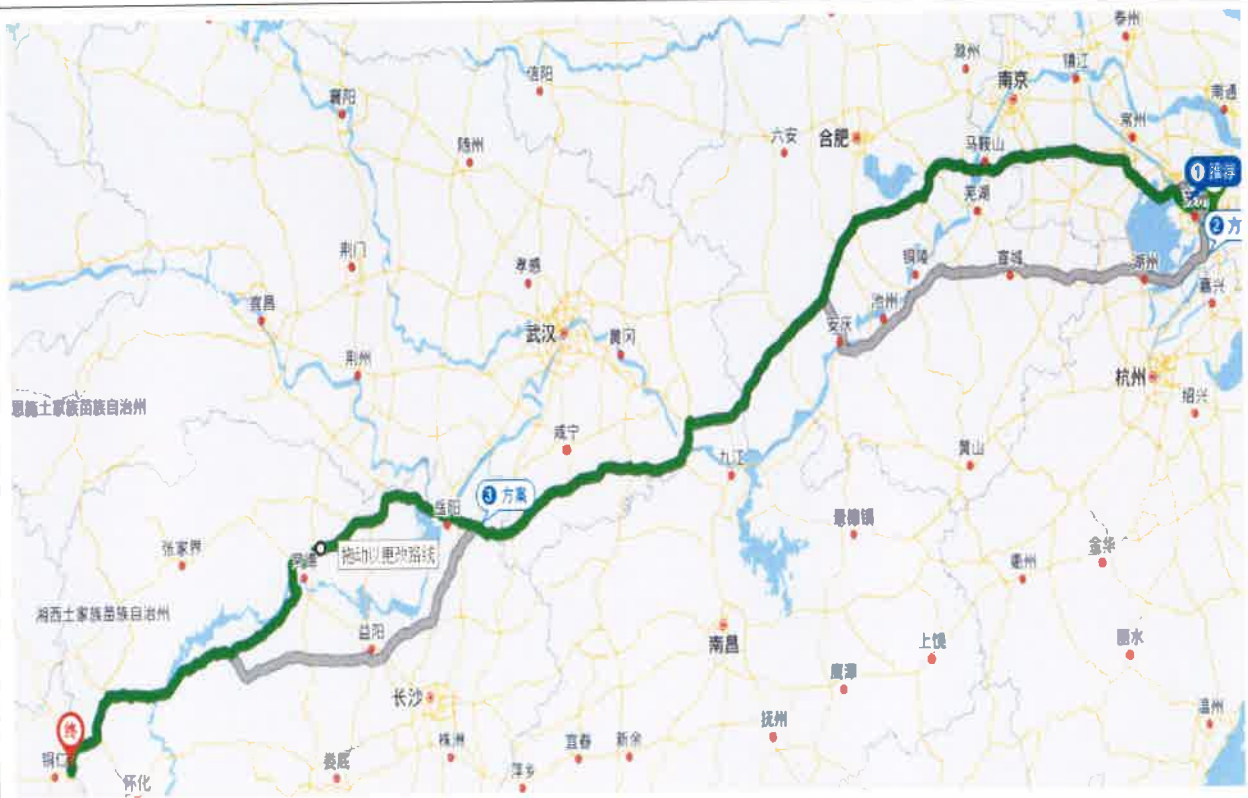


表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

- (1) 采用厢式货车或集装箱车辆运输，防止货物因干燥致扬撒或被雨水浸泡造成泄漏。
- (2) 采用编织袋封装后堆码装车，防止卸货或因故中转时造成二次污染。
- (3) 在车厢显眼位置悬挂标识。
- (4) 在运输车辆上配备车辆铁铲 2 把、铝桶 4 个、大型防雨彩条布 100 米等，发生泄漏时备用。
- (5) 发生紧急情况，由押运员按规定程序报告，组织采取应急措施，预防污染事故发生。如事情严重，则主动上报经由地段所在环保部门及相关部门，积极配合调查处理，尽量减少污染损失及所导致的负面影响

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

- (1) 按照《危险货物运输管理规定》要求，使用具备资质条件的专项运输车辆运输。
- (2) 按标准配备灭火器、警示灯、防滑链、三角木、静电服、手套、防尘口罩等应急设备和安全防护用品。
- (3) 选择路况良好的线路运输。
- (4) 利用卫星定位监控平台，加强车辆动态监管，实时反馈车辆行停信息，发现违规操作行为及时纠处。
- (5) 督促驾驶员做好出车、行车、收车安全检查，排除事故隐患，预防事故发生。
- (6) 签订安全运输责任状，落实安全工作职责。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备详见阜新供联物流有限公司/辽宁鹰展物流有限公司道路运输突发事故综合应急预案。

应急设备：

移动电站 1 台、发电机 1 台、装载机 1 台、指挥车 1 台、转运车 1 台、防雨彩条布 100 米、编织袋 100 个、对讲机 6 台、铁铲 2 把、铝桶 4 个。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：贵州省铜仁银湖化工有限公司含汞废物处置厂

危废经营许可证编号：5206020004

有效期：2030-5-22

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

含汞废物 HW29	072-002-29、091-003-29、231-007-29、261-051-29、261-052-29、261-053-29、261-054-29、265-001-29、265-002-29、265-003-29、265-004-29、321-030-29、321-033-29、321-103-29、322-002-29、384-003-29、387-001-29、401-001-29、900-022-29、900-023-29、900-024-29、900-452-29 及按照《危险废物鉴别标准》鉴别出的其他含汞废物。
其他废物 HW49	900-041-49;900-042-49;900-044-49; 900-047-49;900-053-49;900-999-49 中的废汞、黄色氧化汞、红色氧化汞、氯化汞、溴化汞、溴化亚汞、碘化汞、碘化钾汞、碘化亚汞、硝酸汞、硝酸亚汞、硫酸汞、硫酸亚汞、硫氰酸汞、硫化汞、乙酸汞、醋酸亚汞等含汞废化学试剂

核准经营规模：1500 吨/年

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

针对不同的含汞废物原料，须根据其成分、含量和酸度的不同分为 3 类，

针对第一类的冶炼废渣处理工艺流程大体为：

- 1) 将含汞冶炼废渣与一定量的烧碱、石灰及水在预处理搅拌机中均匀搅拌。
- 2) 搅拌均匀后，含汞渣泥能有效地提高热能的利用，增加透气性和有利于汞的挥发。
- 3) 预处理后的渣泥送陈化间陈化一定时间，在陈化过程中，烧碱和石灰与渣泥发生中和反应，将渣泥中和成中性，渣泥中的汞化合物转化成氧化汞，同时由于中和反应为放热反应，渣泥在陈化过程中放热带走渣泥中的水分，将球粒干化。
- 4) 经陈化后的渣球送预处理物料库房暂存，然后通过载料盘加入到电热式蒸馏炉内蒸馏提汞，经蒸馏脱汞后的废渣由卸料器卸料后送除汞废渣库房暂存，然后送有资质的单位回收提取其它金属。
- 5) 经蒸馏炉处理后的尾气进入尾气处理系统处理，尾气经尾气处理系统处理达标后由总排放烟囱排放。

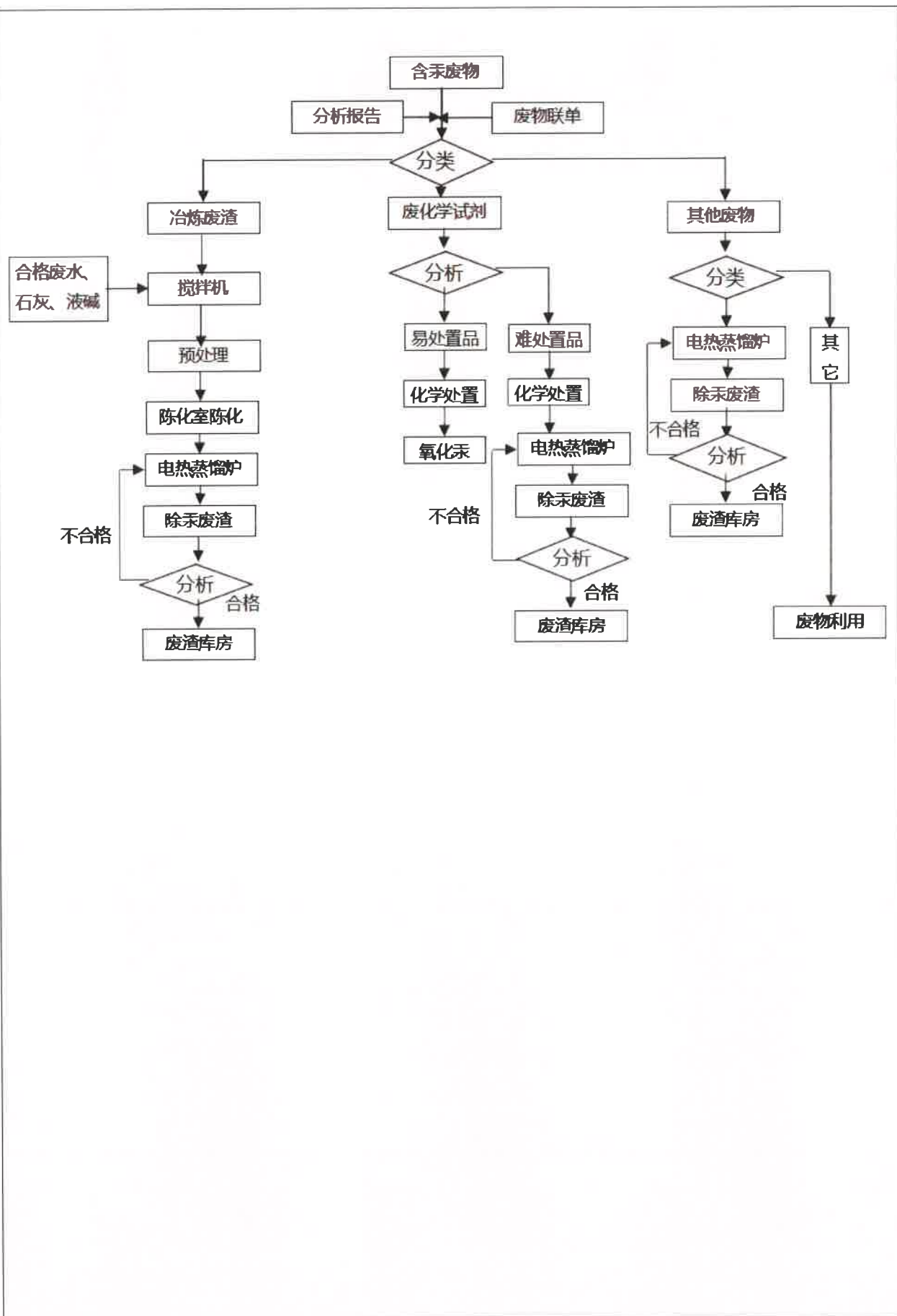
针对第二类的废化学试剂处理工艺流程大体为：

将废化学试剂进行进一步分析分为已处置品和难处置品。

已处置品经反应釜进行化学处置后可以提炼出氧化汞，难处置品经反应釜初步化学反应后成为稳定的含汞废物，再用处理含汞冶炼废渣的工艺处理该含汞废物即可。

针对第三类的其他废物处理工艺流程大体为：

其他含汞废物进行分类捡拾，有用的含汞物品进行粗加工即可回收利用，其他含汞废物即通过电热蒸馏炉蒸馏脱汞处理即可。



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填写